

Wtryskarka iPress®

INSTRUKCJA OBSŁUGI
I PROCEDURA WTRYSKU





SPIS TREŚCI:

I. WTRYSKARKA iPress®	3
II. PRZYCISKI FUNKCYJNE	3
III. DANE TECHNICZNE	3
IV. PARAMETRY	4
V. PIERWSZE URUCHOMIENIE	4
VI. PRZYGOTOWANIE MASZYNY DO WTRYSKU	5
VII. PRZYGOTOWANIE NABOJU I PUSZKI DO WTRYSKU	6
VIII. UMOCOWANIE PUSZKI W MASZYNIE DO WTRYSKU	7
IX. WTRYSK	8
X. KONIEC WTRYSKU	9
XI. CZYSZCZENIE MUFY GRZEJNEJ	9
XII. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	10

I. WTRYSKARKA iPress®

Komora wtryskarki na puszkę i mechanizm jej umocowania.



II. PRZYCISKI FUNKCYJNE

Symbol + jest używany do zwiększenia temperatury, czasu i innych parametrów.

Symbol - jest używany do zmniejszenia temperatury, czasu i innych parametrów.

Przycisk E jest używany do wejścia w program w celu jego edycji - należy przytrzymać go dłużej niż 3 sekundy.

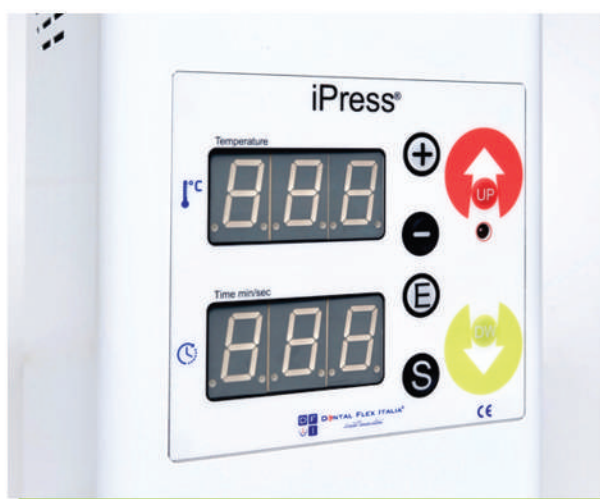
Przycisk S służy do rozpoczęcia i zatrzymania programu.

Górny wyświetlacz pokazuje temperaturę w stopniach Celsjusza.

Dolny wyświetlacz pokazuje czas w minutach (rozgrzewania materiału) i sekundach (chłodzenie materiału).

Czerwony przycisk UP z diodą LED aktywuje tłok w celu wypchnięcia puszkę po wtrysku.

Zielony przycisk opuszcza wciśniętej podniesiony tłok.



III. DANE TECHNICZNE

Wymiary: 16 x 21 x 49cm (szer. x głęb. x wys.)

Waga: 13kg

Podłączenie powietrza:

Urządzenie posiada standardowe złącze z szybkozłączką zainstalowaną na tylnej ścianie, w które wpina się przewód powietrza 8 mm.

Maksymalne ciśnienie robocze: 8 bar

Minimalne ciśnienie robocze: 7 bar

Podłączenie do sieci:

Podłączenie do sieci przy użyciu dołączonego do zestawu kabla.

DF DENTAL FLEX ITALIA® Dental innovation www.dentalflexitalia.eu		CE
MODELLO MODEL	iPress®	DIMENSIONI DIMENSIONS
PESO WEIGHT	1 Kg	49 X 21 X 16 cm
ALIMENTAZIONE POWER	230V~ Min 190V~ Max 250V~	SERIAL N.
FREQUENZA ALIMENTAZIONE POWER FREQUENCY	50Hz/60Hz	ANNO PRODUZIONE YEAR PRODUCTION
POTENZA VA WATT	4,5 VA	
GRADO DI PROTEZIONE DEGREE OF PROTECTION	IP000	
DENTAL FLEX ITALIA S.p.A. Via Montevergine, 63 Dossena (AV) 83014 - Italy www.dentalflexitalia.eu		RoHS Compliant
		2020

IV. PARAMETRY

W urządzeniu ustawiony jest domyślny program o parametrach:

OPIS	SKRÓTY	USTAWIENIA DOMYŚLNE	ZAKRES MODYFIKACJI	SKALA
temperatura topienia	Fus	280	40-400	°C
czas topienia	tFU	15	5-35	min.
czas przytrzymania	trA	30	30-300	sek.

V. PIERWSZE URUCHOMIENIE

Podłącz wtryskarkę iPress® do sieci elektrycznej.

Włącz przyciskiem (OFF / ON) na pozycję ON.



Podłącz iPress® do źródła powietrza.

Upewnij się, że powietrze w kompresorze jest suche i czy posiada on filtr pochłaniający wilgoć (odwadniacz) oraz ile BAR generuje.

We wtryskarce nie ma regulatora powietrza. Musi być ono regulowane od strony kompresora.

Ciśnienie robocze iPress® - 7-8 Bar



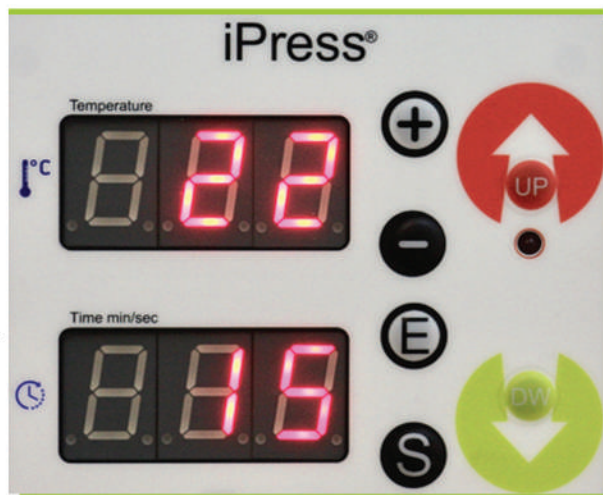
VI. PRZYGOTOWANIE MASZYNY DO WTRYSKU

Włącz urządzenie przyciskiem ON/OFF. Wyświetlacz pokaże pozycję startową.

Domyślnie ustawiony jest program 280°C grzania, 15 minut topienia i 120 sekund przytrzymania tłoka.

W celu zmiany parametrów wykonaj poniższą procedurę:

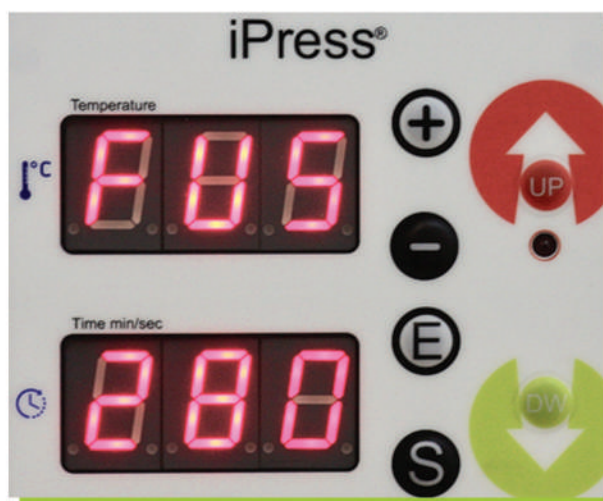
- Przytrzymaj przycisk **E** przez 3 sekundy aby wejść w menu i edytować parametry.
- Używając **+** lub **-** zmień pierwszy parametr (temperatura).
- Naciśnij przycisk **E** aby przejść do edycji kolejnego parametru (czas grzania - tFu).
- Po ustawieniu odpowiedniego czasu topienia wciśnij kolejny raz przycisk **E** aby przejść do ustawienia czasu przytrzymania tłoka.



TRYB SPOCZYNKOWY

Po włączeniu urządzenia włącznikiem głównym znajduje się ono w trybie spoczynkowym. Górny wyświetlacz pokazuje temperaturę a dolny czas topienia w minutach.

Kod **"FUS"** pokaże się na górnym wyświetlaczu natychmiast po wciśnięciu przycisku E przez 3 sekundy. Teraz można używać przycisków +/- aby ustawić temperaturę topienia.



Kod **"tFU"** pokaże się po przyciśnięciu przycisku E. Teraz można ustawić czas grzania w minutach używając przycisków +/-.



Kod "trA" pojawi się po naciśnięciu przycisku **E**. Wtedy można ustawić czas chłodzenia/ przytrzymania tłoka używając przycisków +/- . Zaleca się by ten czas był ustawiony na min 120 sekund.



Poniższy ekran pojawi się po naciśnięciu przycisku **E**, co jednocześnie będzie potwierdzeniem zakończenia programowania parametrów.

W celu rozpoczęcia rozgrzewania urządzenia do zaprogramowanej wcześniej temperatury należy wcisnąć przycisk **S (Start/Stop)**. Urządzenie zacznie się rozgrzewać czego potwierdzeniem będzie migająca kropka LED na dolnym wyświetlaczu.

Wtryskarka będzie rozgrzewała się do zaprogramowanej temperatury i po jej osiągnięciu pojawi się sygnał dźwiękowy. Teraz należy umieścić nabój i puszkę.



VII. PRZYGOTOWANIE NABOJU I PUSZKI DO WTRYSKU

Wyjmij nabój z plastikowego opakowania i posmaruj go lubrykantem (dołączony do zestawu) i umieść w otworze grzejnym.

Nabój należy umieścić luźnym kapslem do góry.



VIII. UMOCNIENIE PUSZKI W MASZYNIE DO WTRYSKU

Umieść puszkę centralnie.

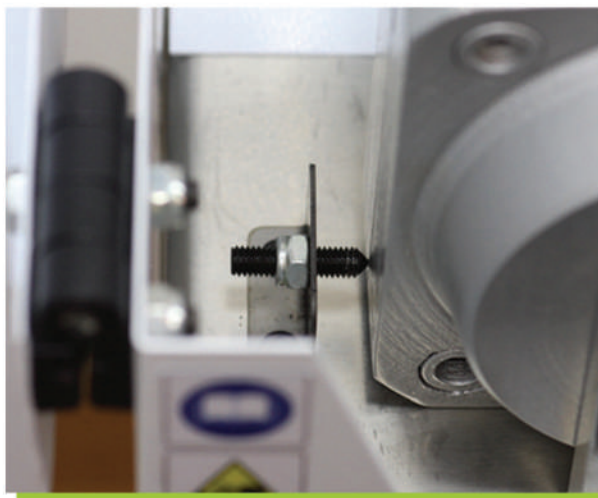


Centralne ułożenie puszkę możesz ustawić samodzielnie poprzez umieszczoną z tyłu śrubkę centrującą.

Ważne jest, aby wylot z grzałki był idealnie wyrównany z otworem wlotowym puszkę.

Sprawdź z połową puszkę, czy środek grzałki jest wyrównany z otworem wlotowym puszkę, jeśli nie jest wyrównany, wyreguluj przy pomocy tylnej śruby.

Z oczywistych powodów ta faza centrowania musi być wykonana przed rozpoczęciem cyklu, zwykle przy pierwszej instalacji.



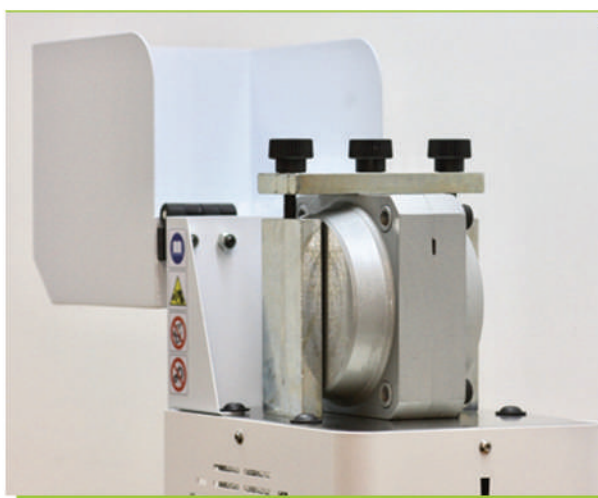
Kolejnym etapem jest zablokowanie puszkę. W tym celu użyj płytkę metalowej mocowanej na dwie nakrętkę.

UWAGA!

Jeżeli wciśniesz przycisk **S (START/STOP)** zanim urządzenie osiągnie zaprogramowaną temperaturę, spowoduje to przejście urządzenia w tryb spoczynkowy.

Dopiero wciśnięcie przycisku **S po sygnale dźwiękowym** (pojawia się on po osiągnięciu zadanej temperatury) rozpocznie fazę grzania naboju.

Pamiętaj, że przed wciśnięciem przycisku S należy włożyć puszkę i nabój.



IX. WTRYSK

Po włożeniu naboju i puszki należy uruchomić proces grzania.

W tym celu naciśnij przycisk **S (START/STOP)**. Na górnym wyświetlaczu widoczna będzie temperatura jaka jest w komorze grzejnej. Dolny wyświetlacz będzie odliczał czas grzania. Od 15 min w dół.



Po upływie ustawionego czasu grzania nastąpi automatyczny wtrysk.

Status ten będzie też sygnalizowała czerwona dioda LED która zaświeci się przy czerwonej strzałce UP.

Na dolnym wyświetlaczu pojawi się czas studzenia / przytrzymania tłoka i będzie on malał do 0.

Po upływie czasu chłodzenia czerwona dioda LED zgaśnie i tłok automatycznie opadnie.



UWAGA:

Absolutnie zabronione jest uwalnianie puszki podczas czasu studzenia kiedy tłok ściska puszkę! Uwolnienie puszki może mieć miejsce tylko w przypadku kiedy cykl wtrysku jest całkowicie zakończony i nie świeci się czerwona dioda LED pod czerwoną strzałką!

UWAGA:

Podczas grzania naboju, temperatura będzie utrzymywana zgodnie z wcześniejszym ustawieniem. Wciśnięcie przycisku **"S"** spowoduje przerwanie cyklu grzania i wprowadzi urządzenie w tryb spoczynkowy.

Podczas cyklu grzania górny wyświetlacz pokazuje temperaturę a dolny pozostały czas do wtrysku. Dodatkowo na dolnym wyświetlaczu będą mrugać dwie diody LED, które również informują o tym, że cykl grzania trwa (urządzenie nie znajduje się w trybie spoczynkowym).

X. KONIEC WTRYSKU

Po wtrysku, który dokona się automatycznie po upływie czasu grzania, na wyświetlaczach pojawi się komunikat "END CYC" a czerwona dioda LED zgaśnie.

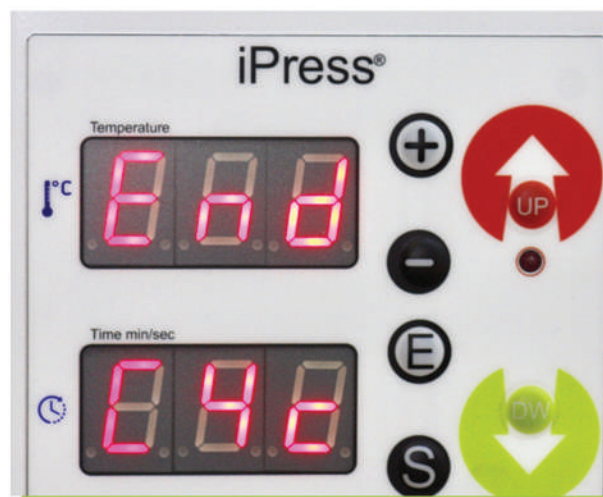
To oznacza zakończenie procesu wtrysku.

Teraz można uwolnić puszkę.

Po zdjęciu blokady puszkę, w celu jej łatwiejszego wyjęcia należy wcisnąć czerwony przycisk UP.

Tłok powoli podniesie się i wypchnie puszkę wraz z resztką naboju.

Aby opuścić tłok należy wcisnąć przycisk z zieloną strzałką.



UWAGA:

Puszki nie należy wyciągać od razu po zakończeniu procesu wtrysku. Najlepiej odczekać ok 5 minut. Podczas wyciągania puszkę konieczne jest założenie rękawic żaroodpornych.

Kiedy puszkę jest wyciągnięta system jest gotowy do kontynuowania kolejnego cyklu przez naciśnięcie przycisku **E** oraz **S**.

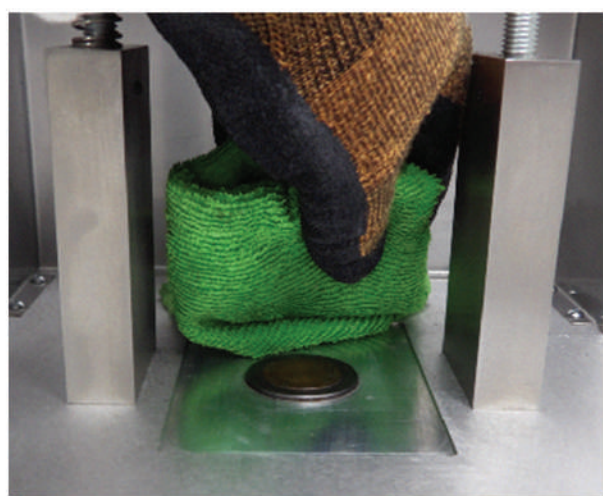
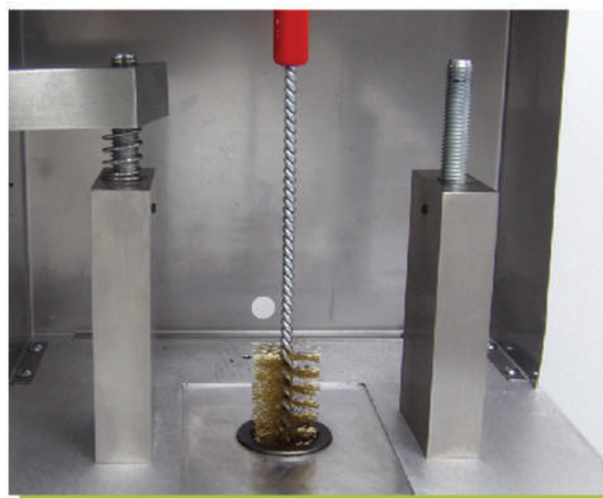
XI. CZYSZCZENIE MUFY GRZEJNEJ

Czyszczenie wtryskarki iPress® nie wymaga użycia specjalnych narzędzi. Ważne by wykonać ją po każdym wtrysku, co zapewni perfekcyjne działanie urządzenia.

UWAGA: Dokonuj czyszczenia w rękawicach ochronnych i goglach.

Do urządzenia dołączona jest specjalna szczotka do czyszczenia komory, do której wkładany jest nabój.

1. Zdejmij blokadę puszkę.
2. Umieść szczotkę w komorze.
3. Wyciągaj ją wykonując lekkie rotacyjne ruchy.
4. Powtórz czynność 4-5 razy i wyjmij szczotkę
5. Włącz urządzenie iPress® i włącz przycisk UP. Tłok podejździe do góry i wypchnie resztki brudu.
6. Wyczyść powierzchnię zgodnie ze zdjęciem.
7. Po wyczyszczeniu powierzchni opuść tłok używając zielonego przycisku DW.



XII. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W urządzeniu ustawiony jest domyślny program o parametrach:

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Urządzenie nie włącza się	Nieprawidłowo podpięty kabel	<ul style="list-style-type: none"> - Sprawdź czy kabel jest podpięty - Sprawdź czy jest prąd - Sprawdź bezpiecznik
Protezy nie dotryskują się	Nieprawidłowe ciśnienie Nieprawidłowa wielkość naboju	<ul style="list-style-type: none"> - Podnieś ciśnienie do 8 BAR - Użyj większego naboju

W razie innych problemów skontaktuj się z naszym supportem technicznym i merytorycznym:

tel. 888 099 860

szymon.rosinski@mikran.com