

# Nowoczesne procedury synteryzacji

Programat®  
S2

Kolejna generacja pieców Programat  
do synteryzacji



Programat  
S2

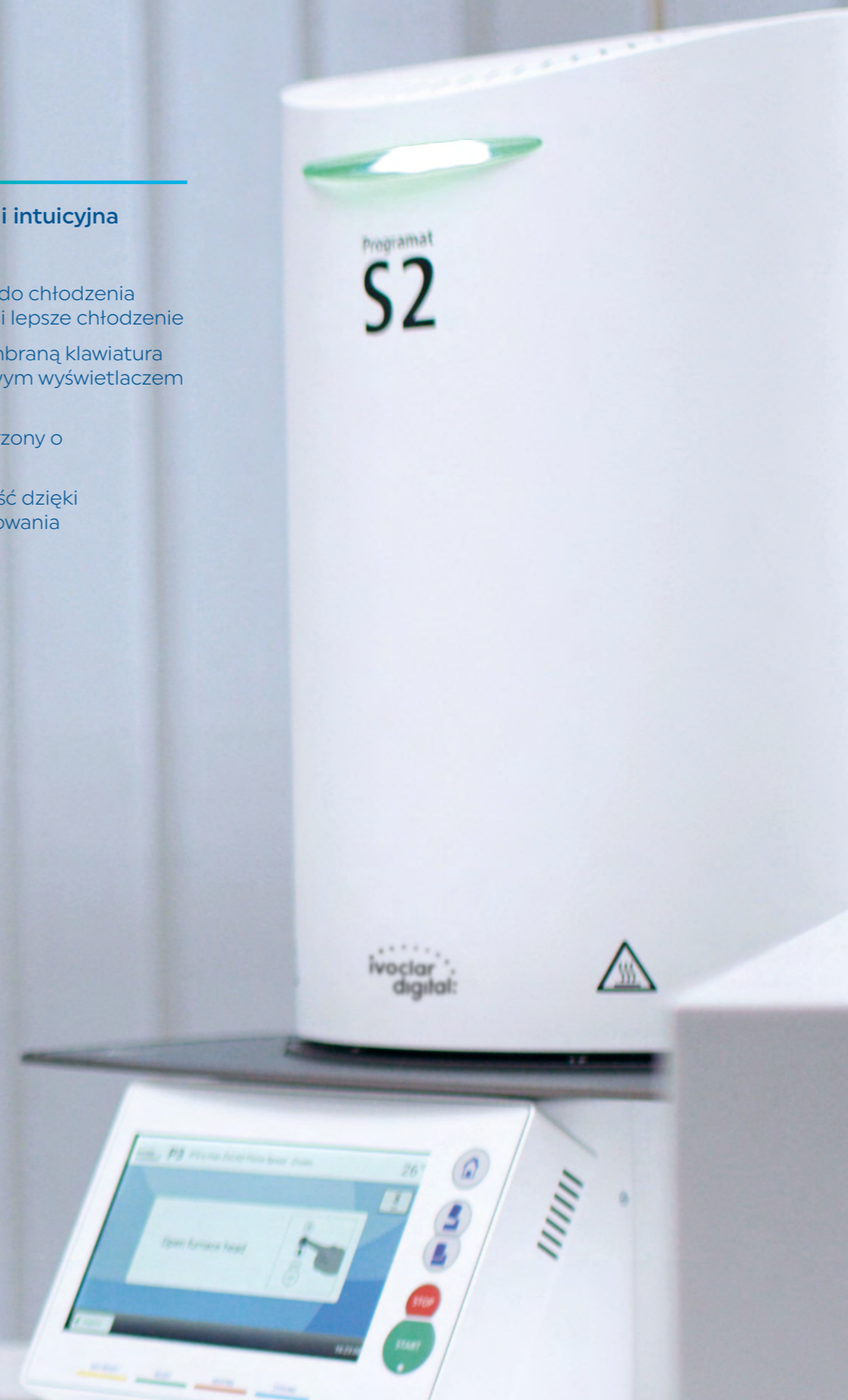
# Twój nowoczesny ekspert do wysokiej precyzji synteryzacji

## Nowoczesna konstrukcja i intuicyjna obsługa

- ✓ Zoptymalizowana półka do chłodzenia zapewnia więcej miejsca i lepsze chłodzenie
- ✓ Nowa, uszczelniona membraną klawiatura ze sprawdzonym kolorowym wyświetlaczem dotykowym
- ✓ Wyświetlacz OSD rozszerzony o stan pracy "stygnięcie"
- ✓ Wydajność i niezawodność dzięki optymalizacji oprogramowania

## Nowoczesny. Ergonomiczny. Przyjazny dla użytkownika.

W celu spełnienia wymagań laboratorium techniki dentystycznej. Programmat S2 to kompaktowy piec przeznaczony do synteryzacji czapeczek, podbudów i uzupełnień pełnokonturowych wykonanych z IPS e.max ZirCAD lub innych materiałów z tlenku cyrkonu w temperaturze do 1600°C. Programmat S2 jest zintegrowany z przebiegiem pracy firmy Ivoclar Vivadent, zapewniając optymalne skoordynowane kroki przetwarzania i konsekwentnie wysoką jakość wyników.



# Szybciej i wydajniej

Programat S2 synteryzuje uzupełnienia w znacznie krótszym czasie niż tradycyjne piece do synteryzacji.

Do  
**40%**  
więcej miejsca na  
podstawce  
Dosto Tray

Jeszcze kilka lat temu te procesy zajęłyby zazwyczaj od pięciu do ośmiu godzin. Teraz Programat S2 skraca czas potrzebny na synteryzowanie czapeczek pod korony wykonanych z IPS e.max ZirCAD do około 75 minut<sup>[1]</sup>. Dzięki podstawce Programat Dosto tray można synteryzować około 40 pojedynczych koron w jednym procesie synteryzacji – zamiast 25 jak poprzednio.

## Zalety w skrócie:

- ✓ krótkie czasy synteryzacji zaledwie 75 minut<sup>[1]</sup> dla czapeczek z IPS e.max® ZirCAD
- ✓ Programy Speed dla pełnokonturowych uzupełnień z IPS e.max ZirCAD
- ✓ kompaktowe, łatwe w utrzymaniu i lekkie urządzenie (29 kg)

[1] dotyczy czapeczek z IPS e.max ZirCAD MO

# Odpowiedni materiał do Twojego pieca

Tlenek cyrkonu jest od lat stosowany do produkcji uzupełnień ceramicznych.

Programy pieca Programat S2 są optymalnie skoordynowane z naszymi materiałami z tlenku cyrkonu, aby zapewnić im wymaganą wytrzymałość i dokładność dopasowania.



## Dalsze informacje

Opcja kalibracji

Kalibrację pieca Programat S2 można łatwo i szybko przeprowadzić, postępując krok po kroku zgodnie z instrukcją.

Wiele opcji programowania

Dzięki możliwości wyboru trzech etapów podgrzewania i dwóch etapów chłodzenia program synteryzacji oferuje szereg opcji dla materiałów wykonanych z tlenku cyrkonu.

Temperatura synteryzacji do 1600 °C

Jednorodny rozkład ciepła na obiektach pozwala uzyskać optymalne rezultaty synteryzacji w temperaturze do 1600 °C.

Gwarancja	
Okres gwarancji <sup>[2]</sup>	3 lata.
Dane techniczne	
Zasilanie	118–240 V / 50–60 Hz Przebiecia kategorii II Dopuszczalne wahania napięcia ±10%
Maks. pobór mocy	16 A przy 118 V / 8 A przy 240 V.
Wymiary pieca zamkniętego	Głębokość: 490mm Szerokość 303 mm / 380 mm (z półką chłodzenia) Wysokość: 570 mm
Maks. temperatura synteryzacji	1600 °C
Waga	Podstawa pieca: 13 kg / Głowica pieca: 16 kg
Informacje dotyczące bezpieczeństwa	
Ochrona radiowa / Kompatybilność elektromagnetyczna	Przetestowano zgodność elektromagnetyczną
Dostępne opakowania	
	1 Jednostka podstawowa 1 Podstawa do synteryzacji / 1 Programat Dosto Tray / 1 szczypce 1 Temperature Checking Set Starter Kit 1 przewód zasilający

[2] Wyłączone materiały eksploatacyjne



